

QS-1p

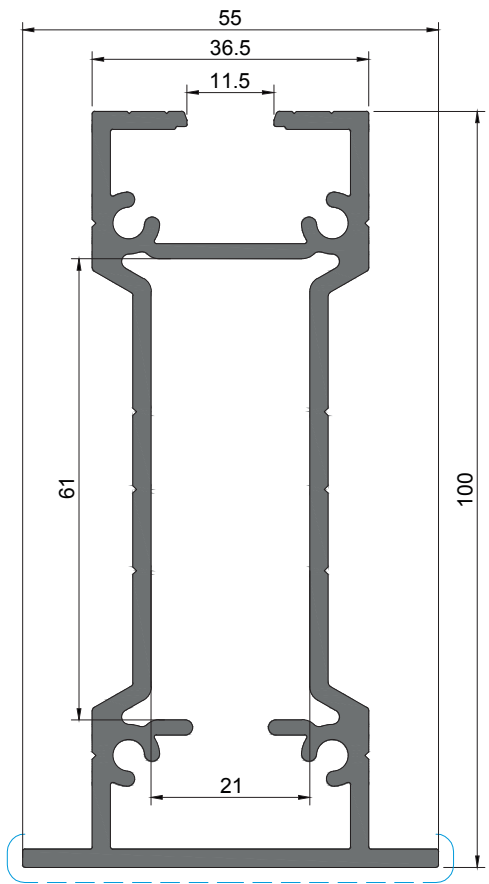
sistema de lâminas projetadas



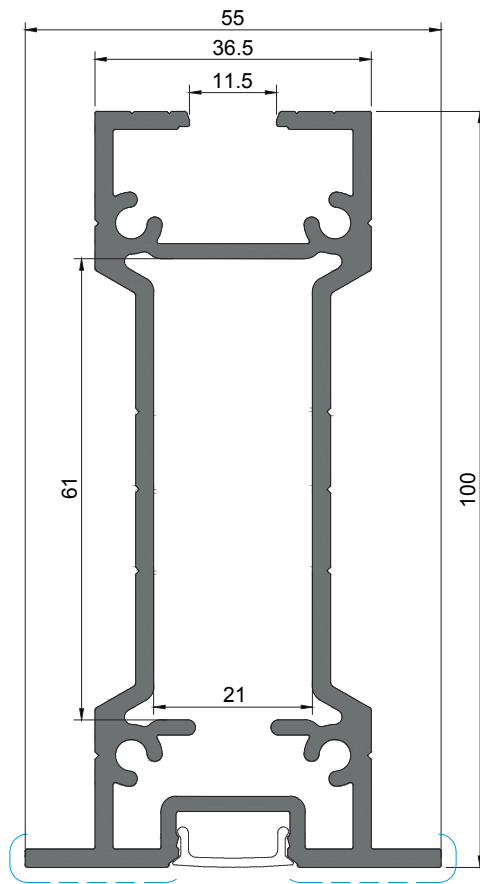
CATÁLOGO TÉCNICO



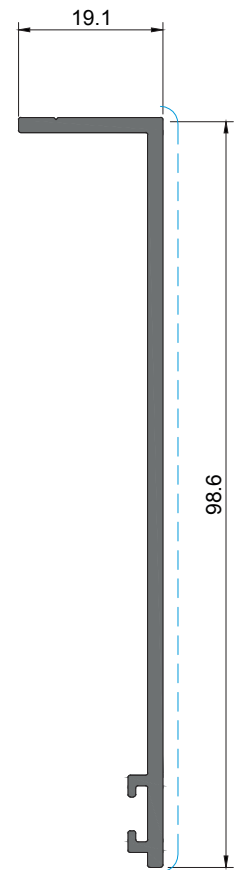
PERFIS



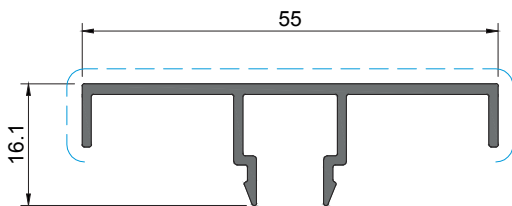
QS 20
MONTANTE



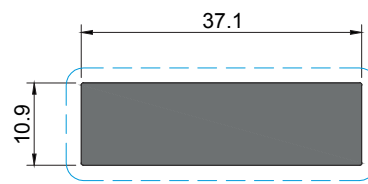
QS 24 *
MONTANTE PARA LED
* Perfil sob consulta.



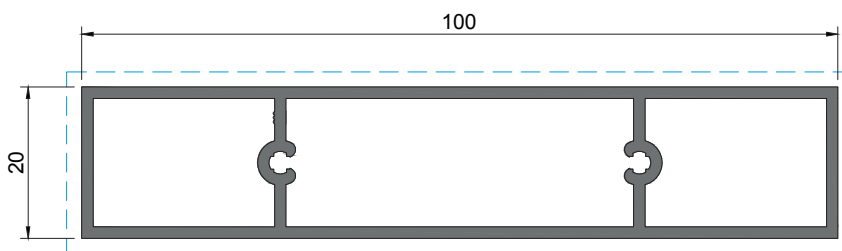
QS 22
APOIO DE
LÂMINA/PERFIL
DE REMATE



QS 21
TAMPA

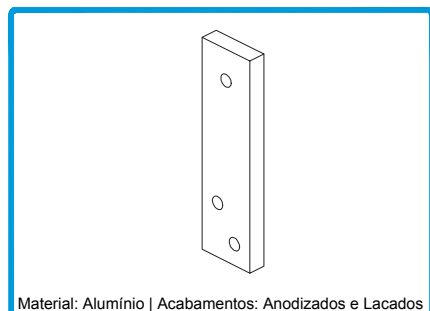


KB 37
BARRA



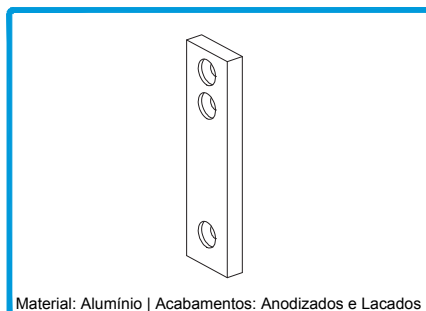
KM 91
LÂMINA

ACESSÓRIOS



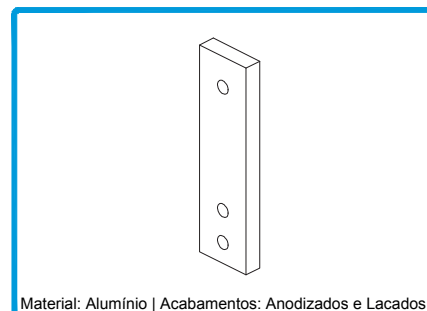
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

215061 PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS PASSANTES



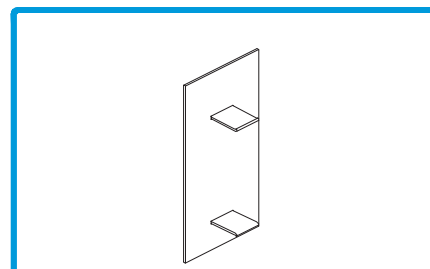
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

215062 PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS ESCAREADOS



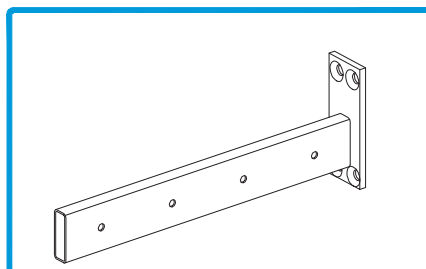
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

215063 PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS ROSCADOS



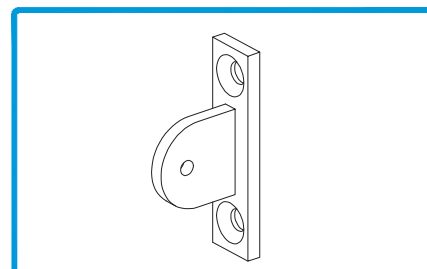
Fixar com 1 parafuso Ref. 290111
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

210171 TOPO QS 20 N°2



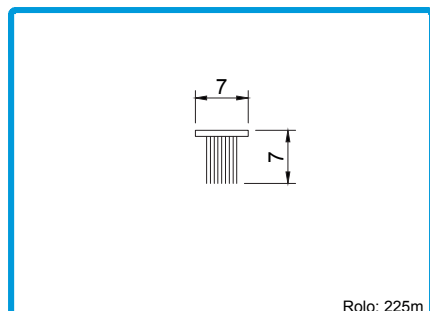
Material: Inox | Acabamento: Bruto ou Lacados

215065 PEÇA FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE N°2 INOX



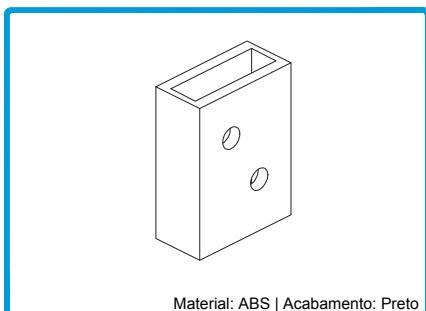
Material: Inox | Acabamento: Bruto ou Lacados

215064 PEÇA FIXAÇÃO TIRANTE/PAREDE N°2 INOX



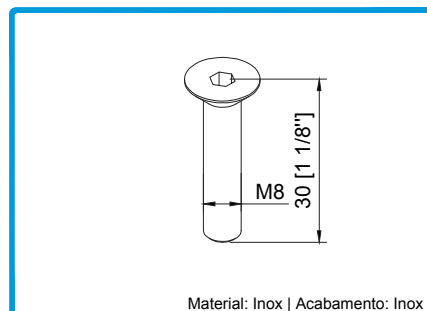
Rolo: 225m

208458 PELÚCIA 7x7 Cinza
208467 PELÚCIA 7x7 Preta



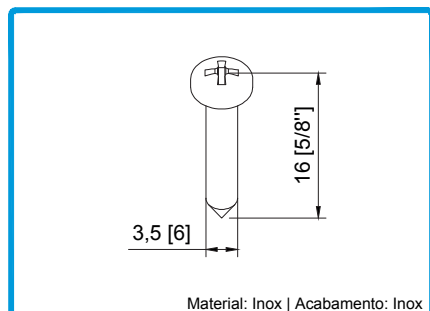
Material: ABS | Acabamento: Preto

215066 PEÇA ENCHIMENTO P/ LIG. MONTANTE/TIRANTE N°2



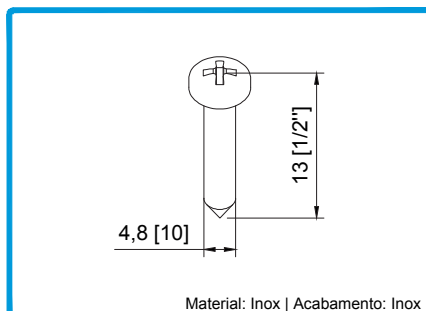
Material: Inox | Acabamento: Inox

290456 PARAFUSO SEXT. INT. M8X30 INOX



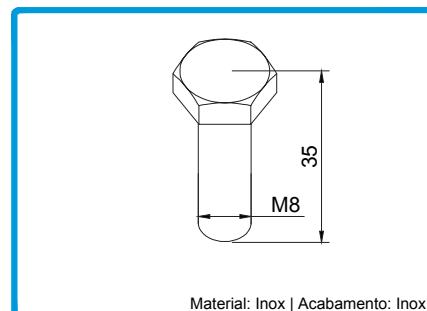
Material: Inox | Acabamento: Inox

290476 PARAF. DIN981 PH 3,5x16 INOX A2



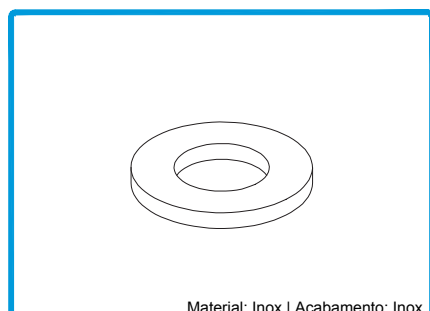
Material: Inox | Acabamento: Inox

290744 PARAFUSO PKI PH 1/2x10 CQ



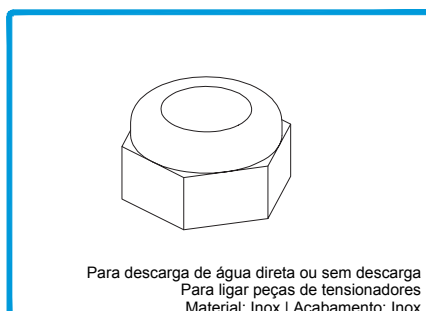
Material: Inox | Acabamento: Inox

290071 PARAF. SEXT. EXT. DIN933 M8X35 INOX A2



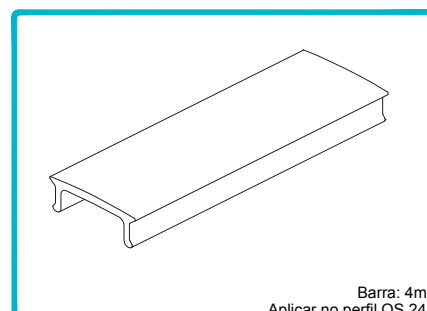
Material: Inox | Acabamento: Inox

217113 ANILHA PLANA DIN125 M8 INOX A2



Para descarga de água direta ou sem descarga
Para ligar peças de tensionadores
Material: Inox | Acabamento: Inox




270017 PORCA NYLOC DIN985 M8 A2



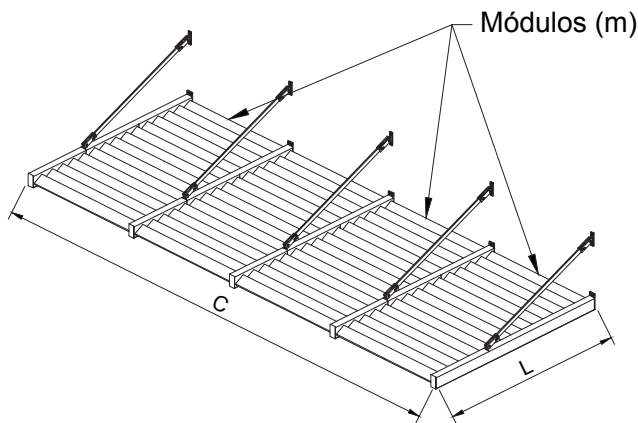
Barra: 4m
Aplicar no perfil QS 24

215995 PERFIL DIFUSOR LED PP 2118

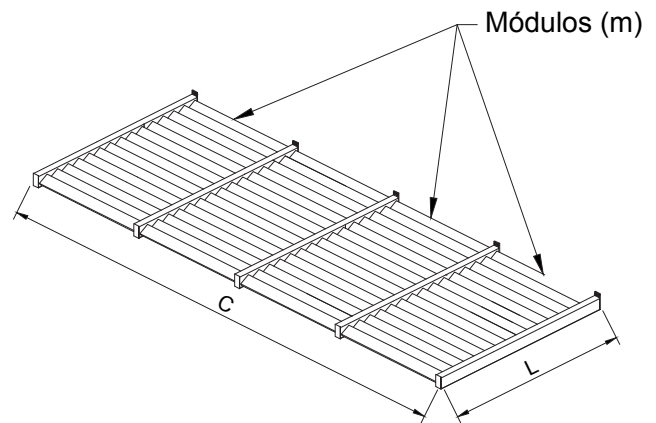
SOLUÇÃO LÂMINAS PROJETADAS - CxL (nº de módulos = m)











MEDIDAS MÁXIMAS	
 QS 20	L = 2000mm (com tirante)
 QS 20	L = 1400mm (sem tirante)
 KM 91	1800 mm









SOLUÇÃO COM TIRANTE



SOLUÇÃO SEM TIRANTE



PERFIS				
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	MEDIDA DE CORTE	QUANT.	CORTE
 QS 20	MONTANTE	L	m+1	
 QS 21	TAMPA	L	m+1	
 QS 22	PERFIL DE REMATE	L	(2xm)+2	
 KM 91	LÂMINA	[C-(55x(m+1))]/m	Variável	
 KB 37	TIRANTE	Variável	(m+1)	

PERFIS				
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	MEDIDA DE CORTE	QUANT.	CORTE
 QS 20	MONTANTE	L	m+1	
 QS 21	TAMPA	L	m+1	
 QS 22	PERFIL DE REMATE	L	(2xm)+2	
 KM 91	LÂMINA	[C-(55x(m+1))]/m	Variável	

ACESSÓRIOS		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
215061	PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE F. PASSANTES	(m+1)
215062	PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE F. ESCAREADOS	2 x (m+1)
215063	PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE F. ROSCADOS	2 x (m+1)
290456	PARAFUSO SEXT. INT. M8X30 INOX (6x tirante)	6 x (m+1)
215064	PEÇA FIXAÇÃO TIRANTE/PAREDE Nº2	(m+1)
215065	PEÇA DE FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE Nº2	(m+1)
210171	TOPO QS 20 Nº2	(m+1)
290111	PARAFUSO CQ 4,2X13 INOX A2 (1x topo)	(m+1)
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (1m/1m QS 22 perfil apoio)	Variável
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (2m/2m QS 22 perfil remate)	Variável
290476	PF DIN7981 PH 3,5x16 A2 (4x lâmina)	Variável
217113	ANILHA PLANA DIN125 M8 A2 (8x tirante)	6 x (m+1)
290071	PF SXT. EXT. DIN933 M8x35 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
270017	PORCA NYLOC DIN985 M8 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
215066	PEÇA ENCH. P/LIG. MONT./TIR. Nº2 (1x tirante)	(m+1)

NOTA: m é o número de módulos.

ACESSÓRIOS		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
215065	PEÇA FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE Nº2	(m+1)
210171	TOPO QS 20 Nº2	(m+1)
290111	PARAFUSO CQ 4,2X13 INOX A2 (1x topo)	(m+1)
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (1m/1m QS 22 perfil apoio)	Variável
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (2m/2m QS 22 perfil remate)	Variável
290476	PF DIN7981 PH 3,5x16 A2 (4x lâmina)	Variável
290071	PF SXT. EXT. DIN933 M8X35 INOX A2 (4xfix.mon/par nº2)	4 x (m+1)
270017	PORCA NYLOC DIN985 M8 A2 (4xfix.mon/par nº2)	4 x (m+1)
217113	ANILHA PLANA DIN125 M8 INOX A2 (4xfix.mon/par nº2)	4 x (m+1)

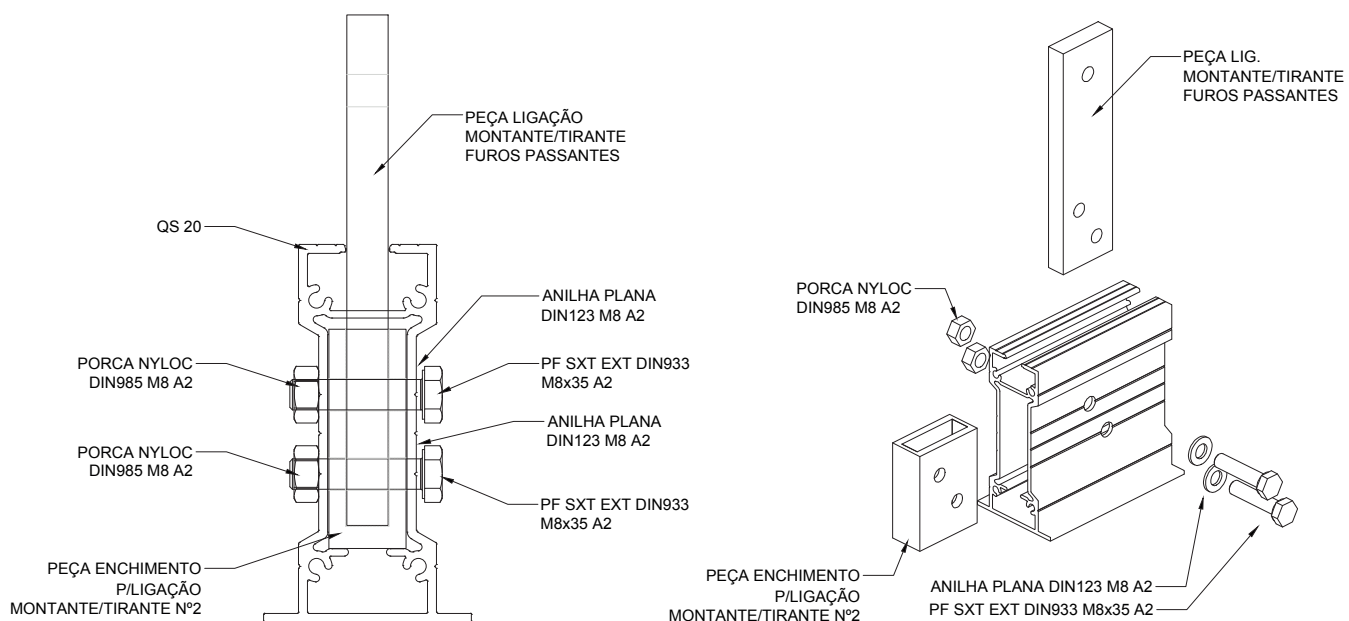
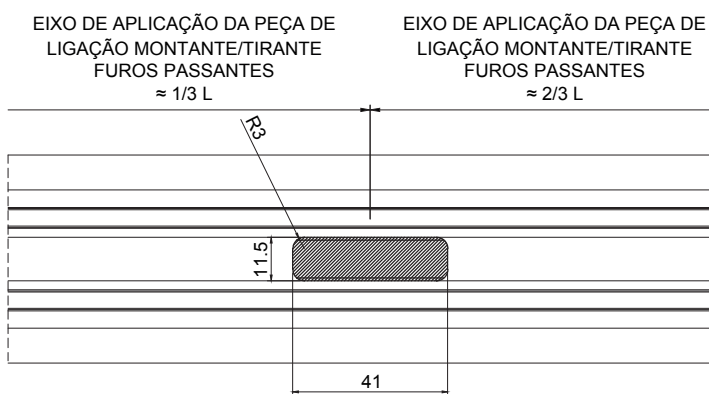
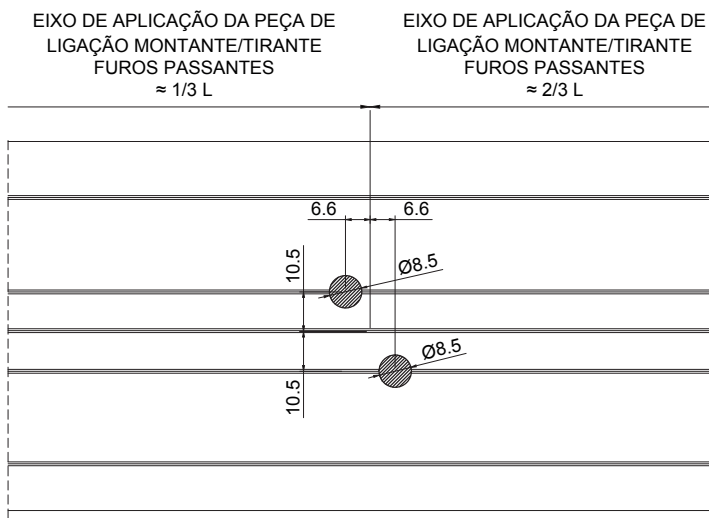
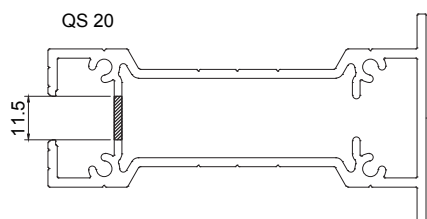
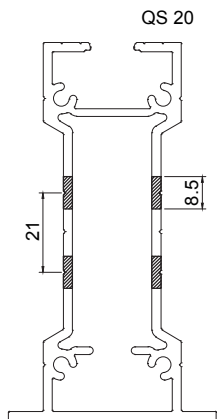
NOTA: m é o número de módulos.

VEDANTES		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
 208467	PELÚCIA 7X7	L x 2(m+1)

VEDANTES		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
 208467	PELÚCIA 7X7	L x 2(m+1)

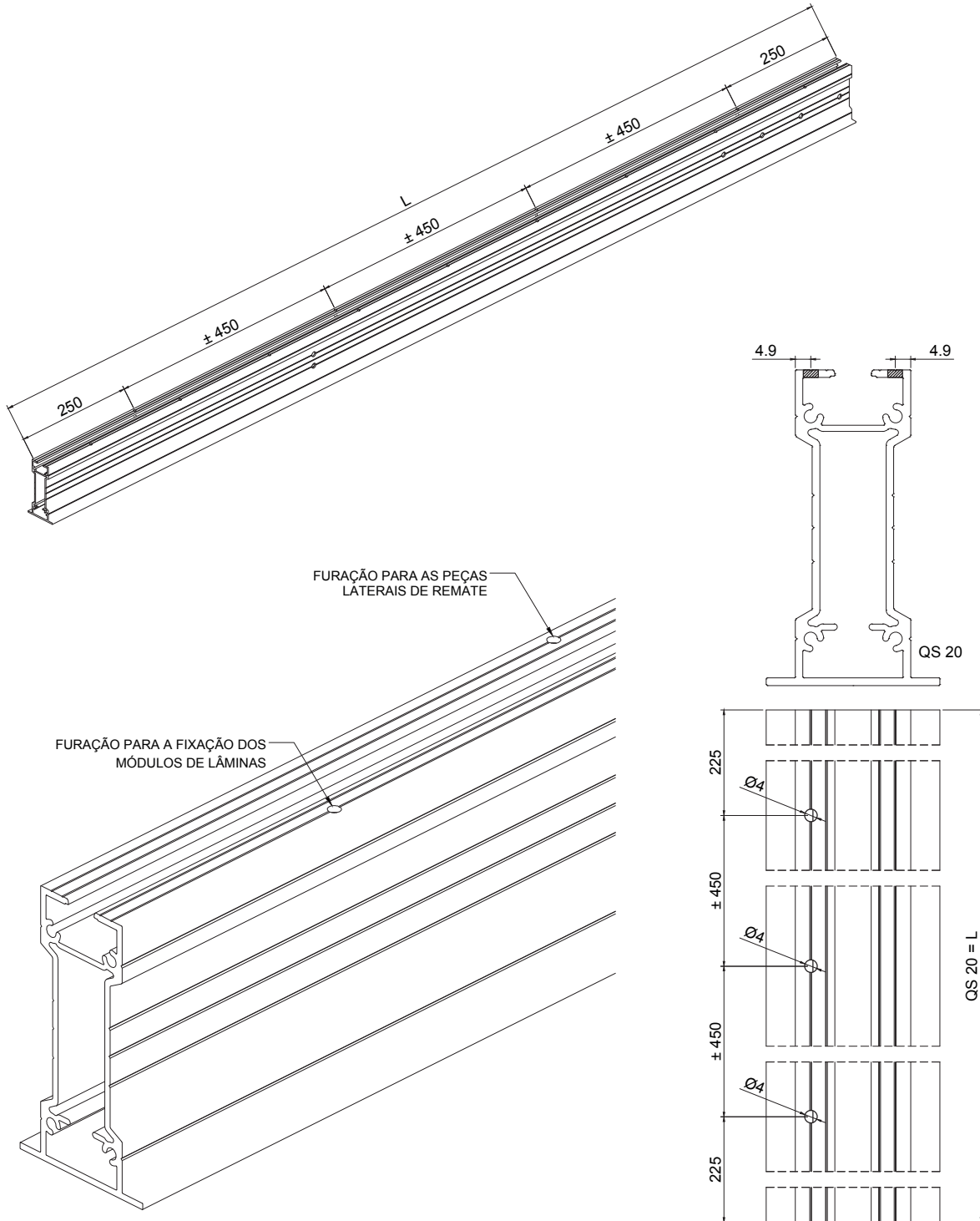
MAQUINAÇÕES

1. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DA PEÇA LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE FUROS PASSANTES



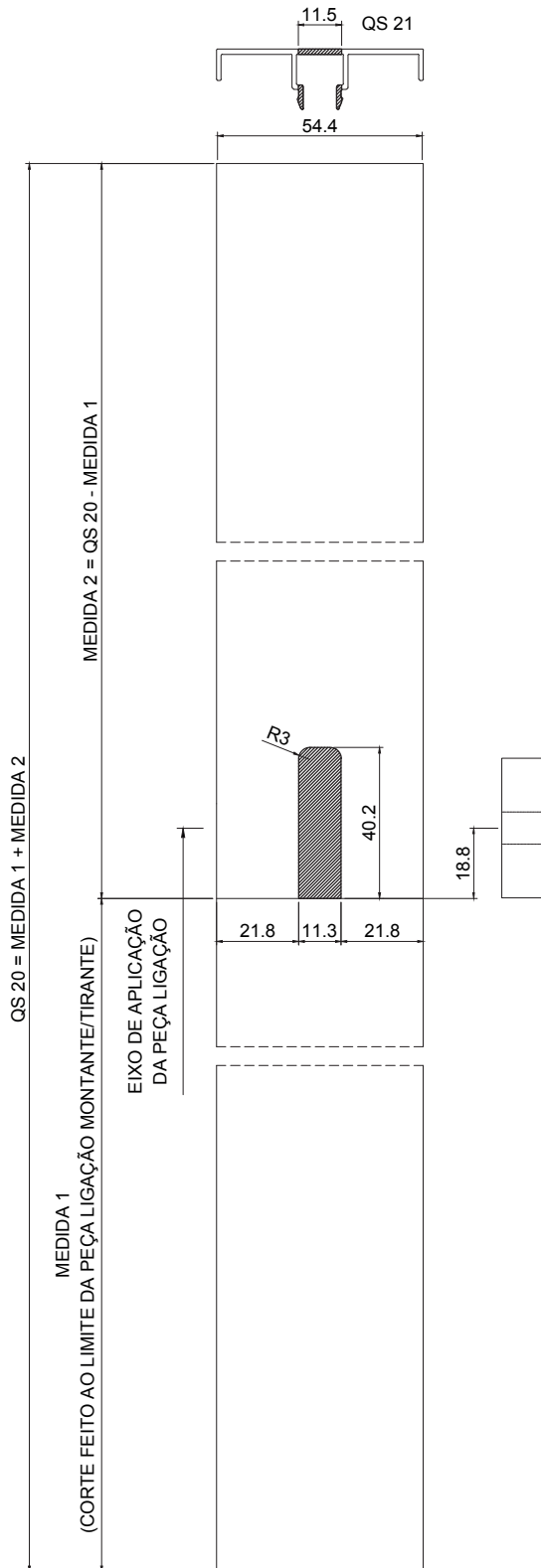
MAQUINAÇÕES

4. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DO PERFIL QS 22 EM MONTANTES DE EXTREMIDADE

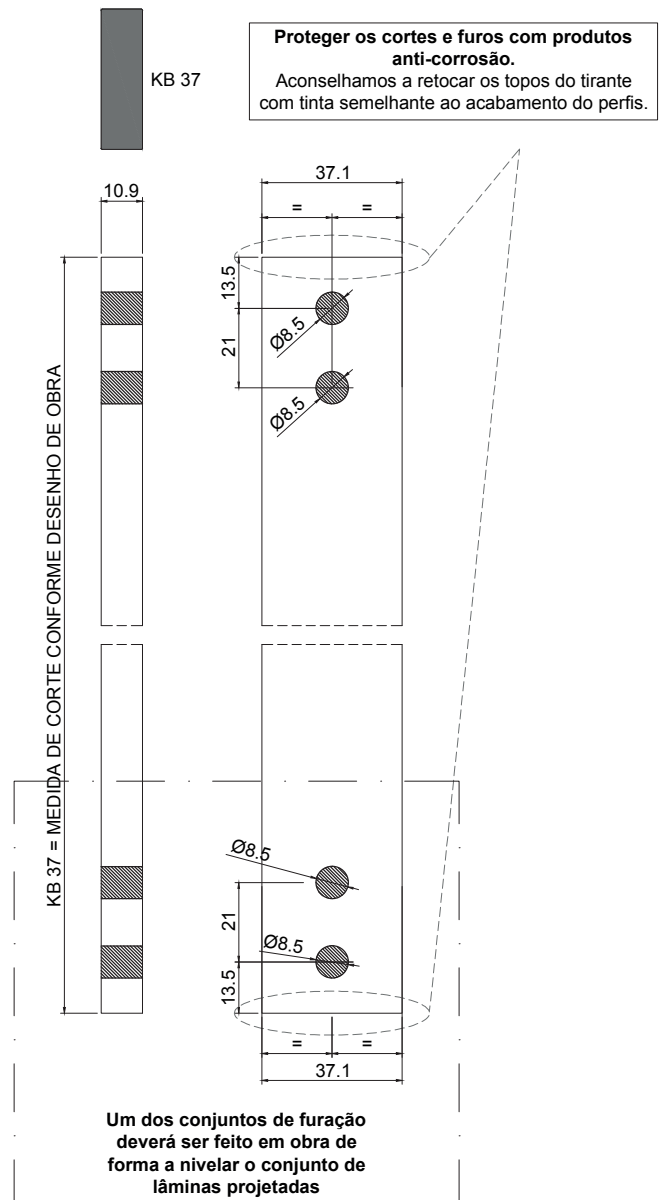


MAQUINAÇÕES

5. CORTE E MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 21

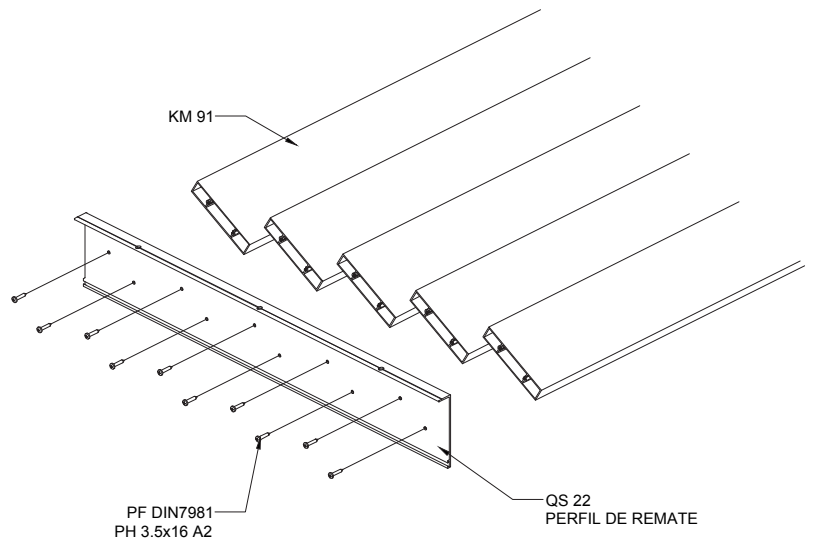
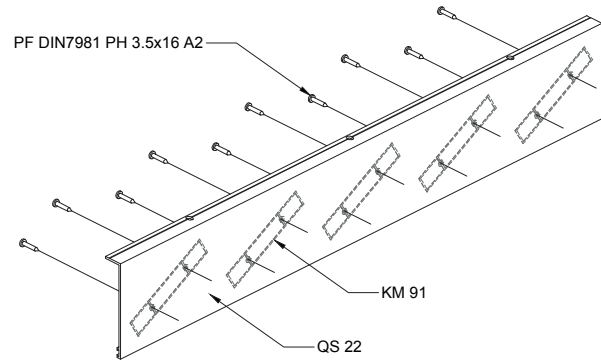
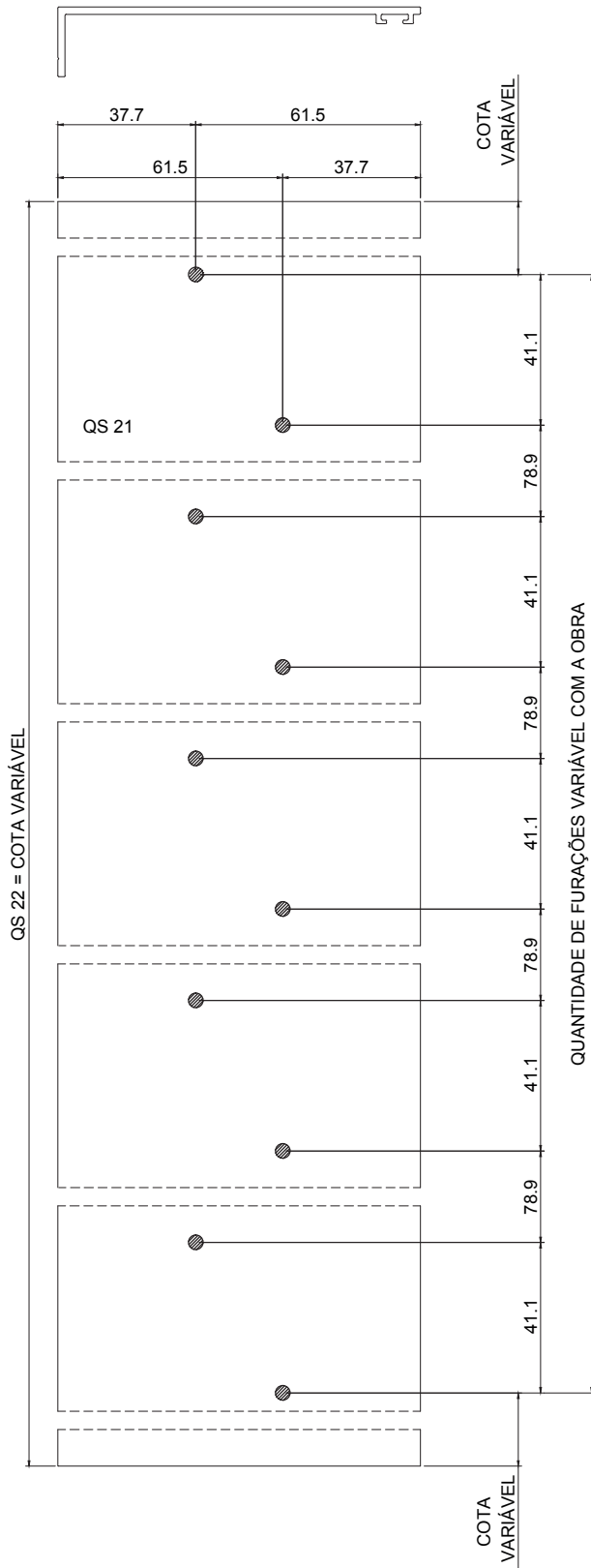


6. PRODUÇÃO DO TIRANTE A PARTIR DO PERFIL KB 37



MAQUINAÇÕES

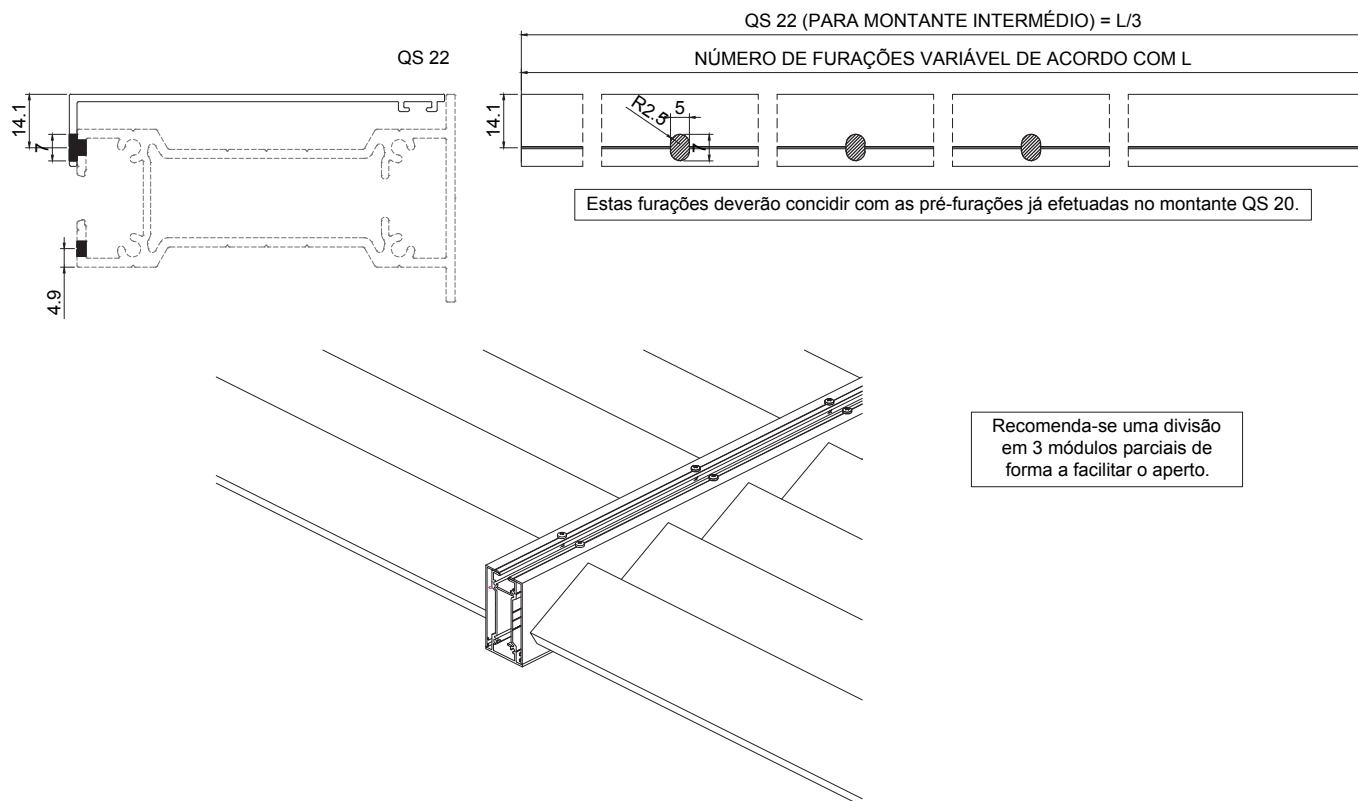
7. PRÉ-FURAÇÃO NO PERFIL QS 22 PARA FIXAÇÃO DAS LÂMINAS KM 91



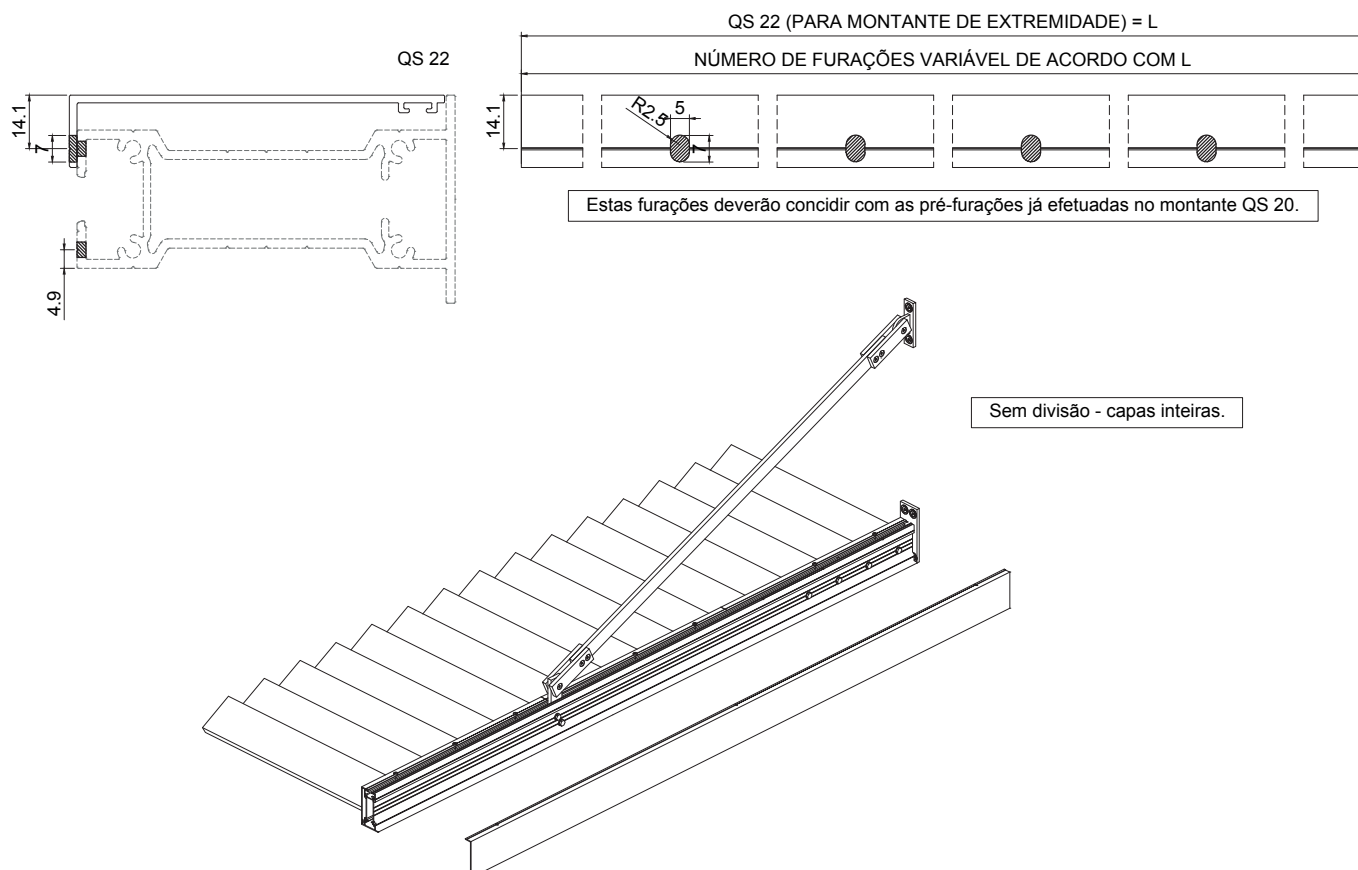
MAQUINAÇÕES

8. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 22 PARA FIXAÇÃO AO PERFIL QS 20

8.1. APLICAÇÃO EM MONTANTES INTERMÉDIOS



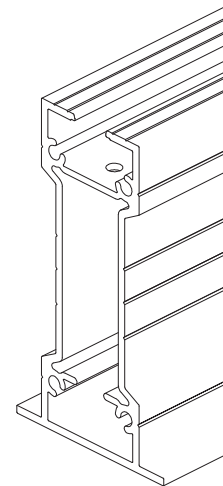
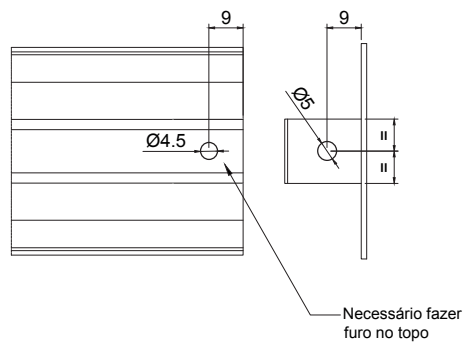
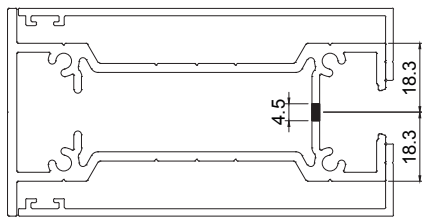
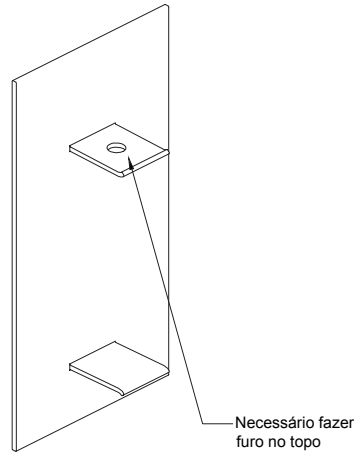
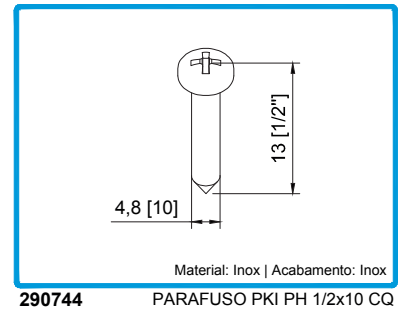
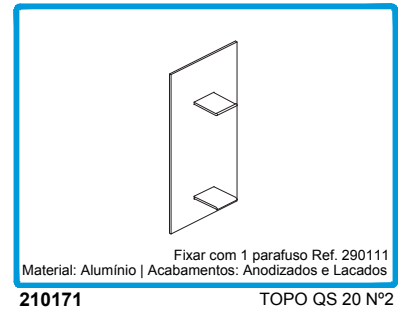
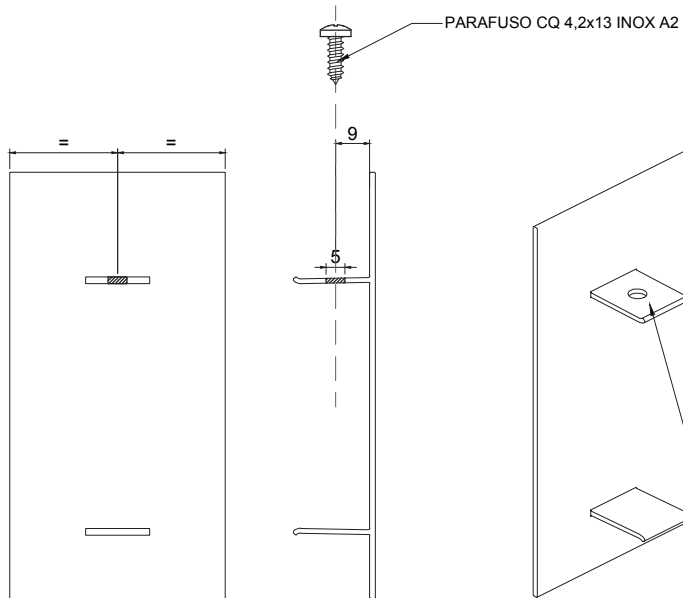
8.2. APLICAÇÃO EM MONTANTES EXTREMOS



MAQUINAÇÕES

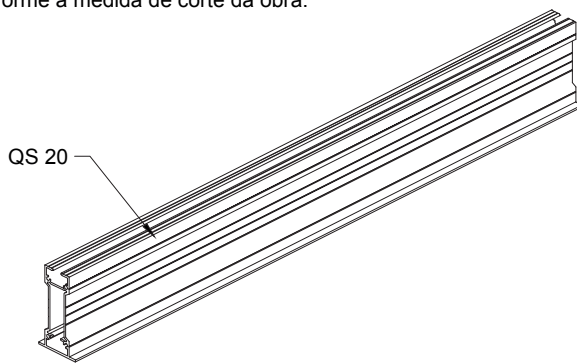
9. MAQUINAÇÃO DO TOPO QS 20 Nº2 E DO PERFIL MONTANTE QS 20

9.1. APLICAÇÃO DOS TOPOS

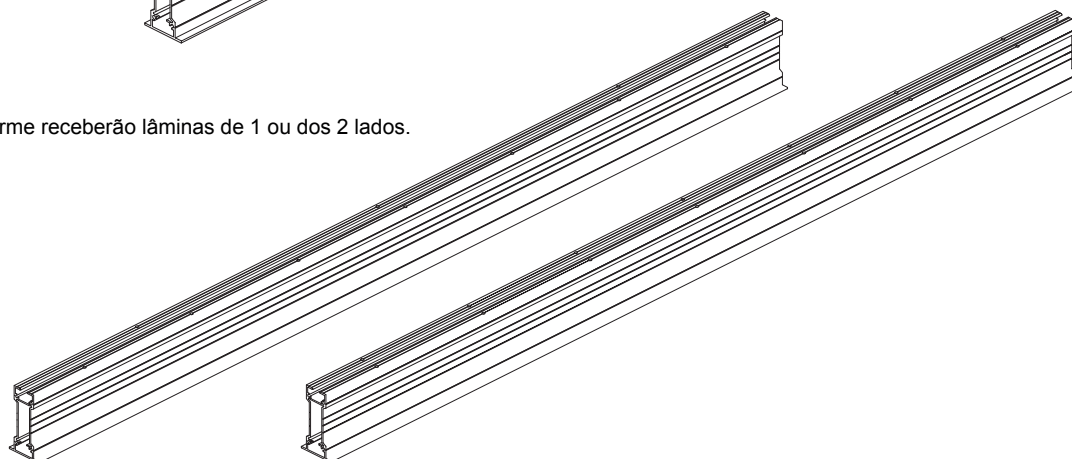


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

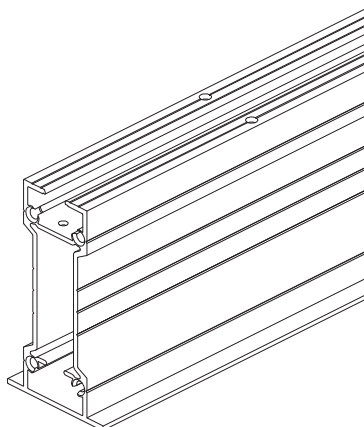
1. Cortar o número de perfis QS 20 conforme a medida de corte da obra.



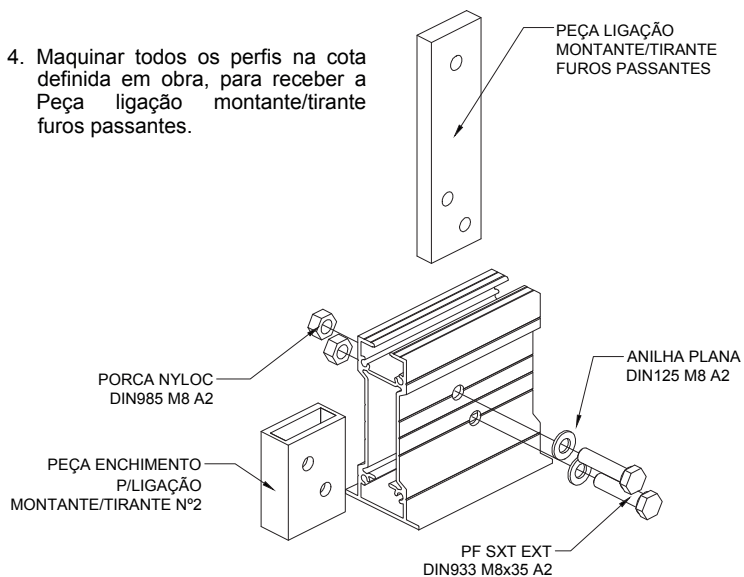
2. Maquinar as peças conforme receberão lâminas de 1 ou dos 2 lados.



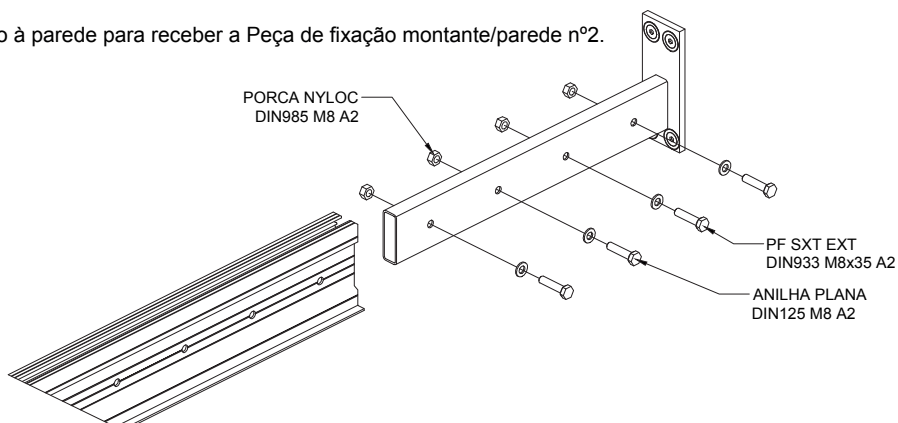
3. Furar o topo do perfil, para receber o Topo QS 20 nº2.



4. Maquinar todos os perfis na cota definida em obra, para receber a Peça ligação montante/tirante furos passantes.



5. Maquinar o perfil QS 20 na extremidade junto à parede para receber a Peça de fixação montante/parede nº2.

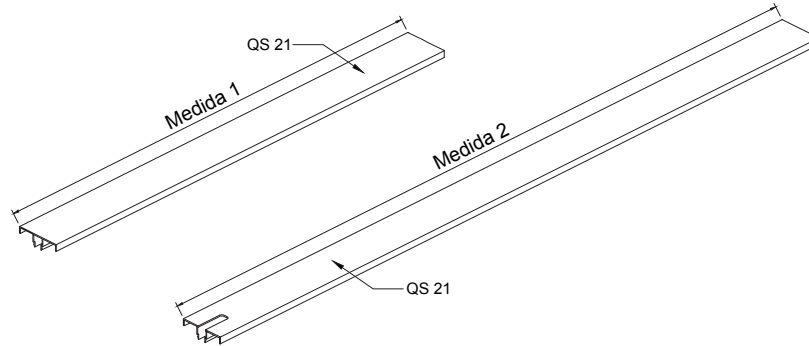


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

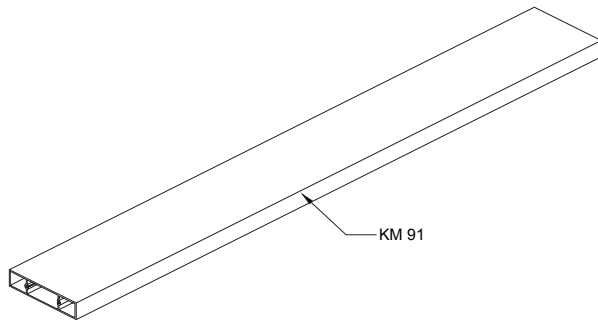
6. Cortar o (m+1) peças com as medidas 1 e 2, em que "m" corresponde ao número de "módulos".

Medida 1: da extremidade frontal do perfil QS 20 até ao limite da Peça ligação montante/tirante furos passantes.
Medida 2: do limite da Peça ligação montante/tirante furos passantes até à extremidade posterior do perfil QS 20.

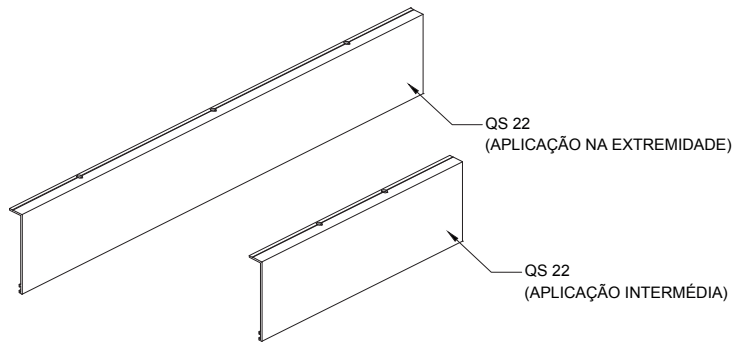
Em todas as peças com a medida 2: maquinar o rasgo para conter a peça de ligação montante/tirante.
 O conjunto de cada dois perfis (com medidas diferentes) deverão ter a medida do perfil QS 20.



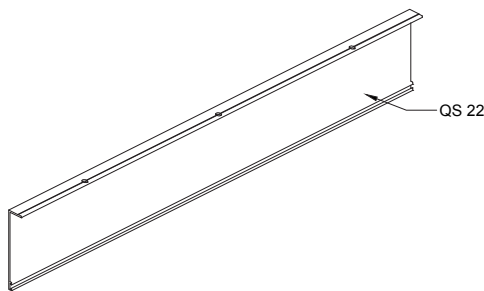
7. Cortar todas as lâminas.



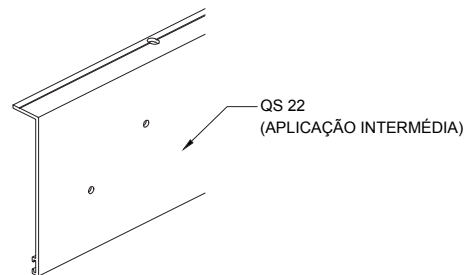
8. Cortar todos os perfis QS 22 conforme medidas de corte calculadas.



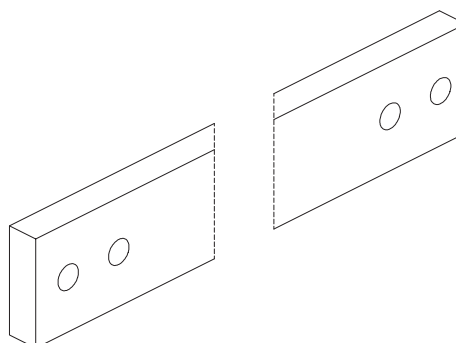
9. Maquinar a parte superior do perfil QS 22 para fixar ao perfil QS 20 consoante são para aplicação intermédia ou na extremidade.



10. Apenas nos perfis QS 22 para aplicação intermédia: furar a parte lateral para fixação das lâminas KM 91.

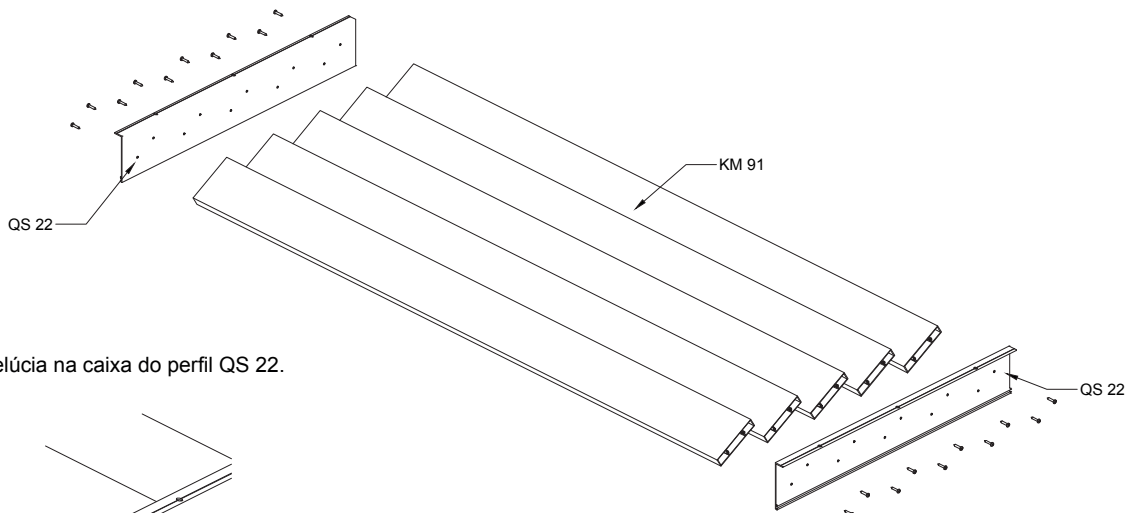


11. Proceder ao corte dos tirantes, mediante a medida de corte do desenho de obra, e realização da furação necessária para a ligação às Peças de ligação montante/tirante furos passantes, escareados e roscados.
Um dos conjuntos de furação deverá ser feito em obra de forma a nivelar o conjunto de lâminas projetadas.

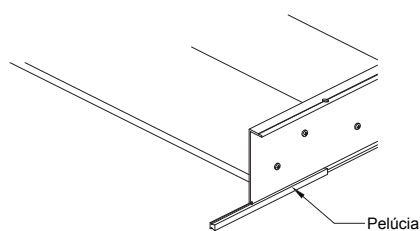


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

12. Em oficina, proceder à montagem das lâminas KM 91 nos perfis QS 22 em vários módulos parciais de lâminas.

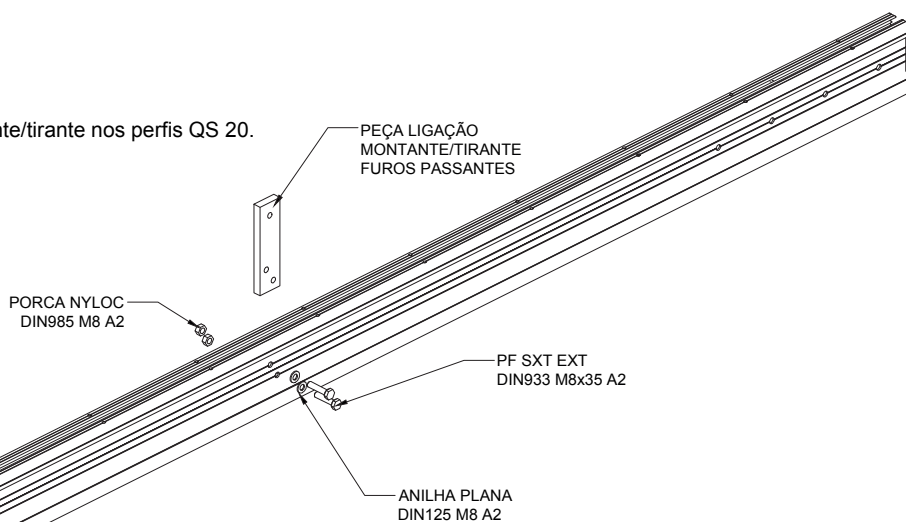
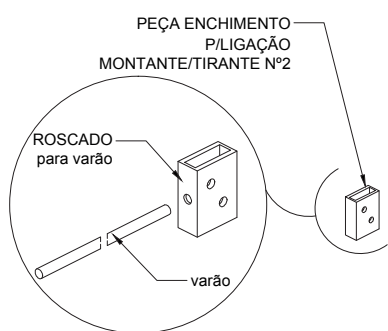


13. Aplicar a pelúcia na caixa do perfil QS 22.

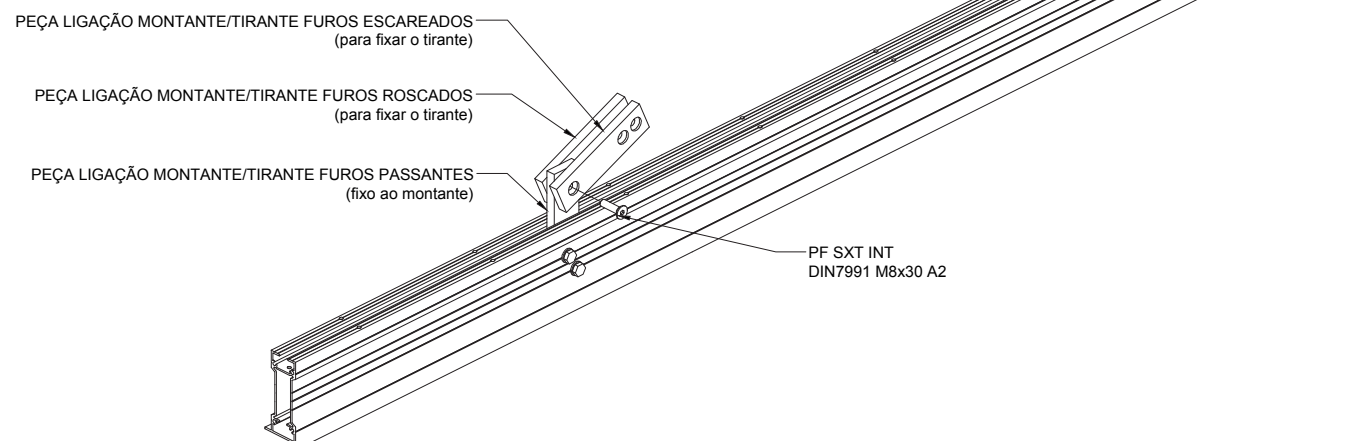


14. Em oficina, aplicar as peças de ligação montante/tirante nos perfis QS 20.

DICA:
Para aplicar de forma mais eficiente o copo que recebe a peça ligação montante/tirante, furar e roscar um varão, suficientemente comprido para posicionar o copo. Assim que estiver aplicado, com a peça de ligação montante tirante, dever-se-á tirar o varão.



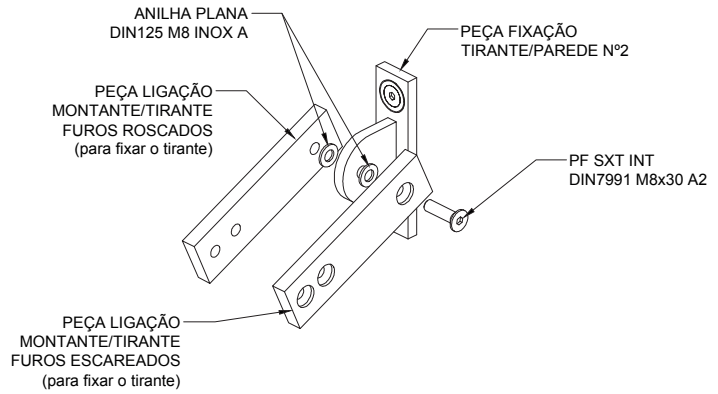
15. Fixar à peça ligação montante/tirante furos passantes as peças com furos roscados e furos escareados.



SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

16. Aplicar uma peça ligação montante/tirante furos escareados a uma peça ligação montante/tirante furos roscados na peça fixação tirante parede nº2.

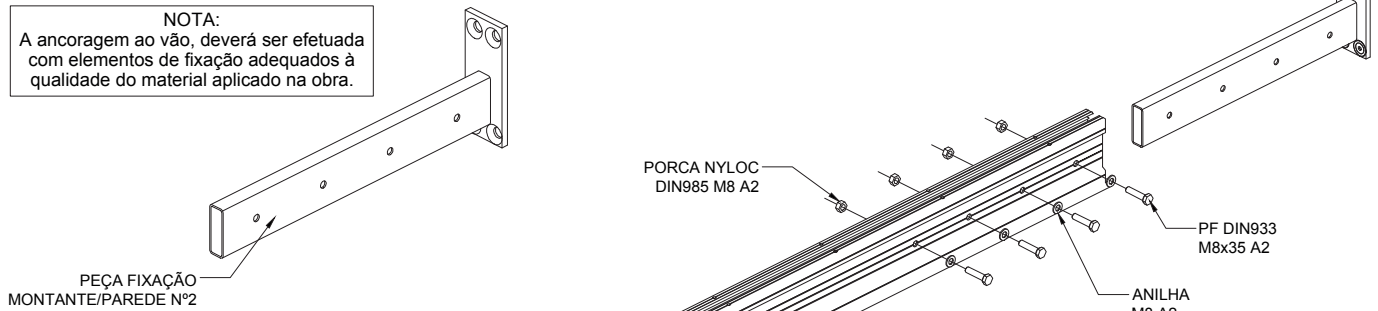
NOTA:
A ancoragem ao vão, deverá ser efetuada com elementos de fixação adequados à qualidade do material aplicado na obra.



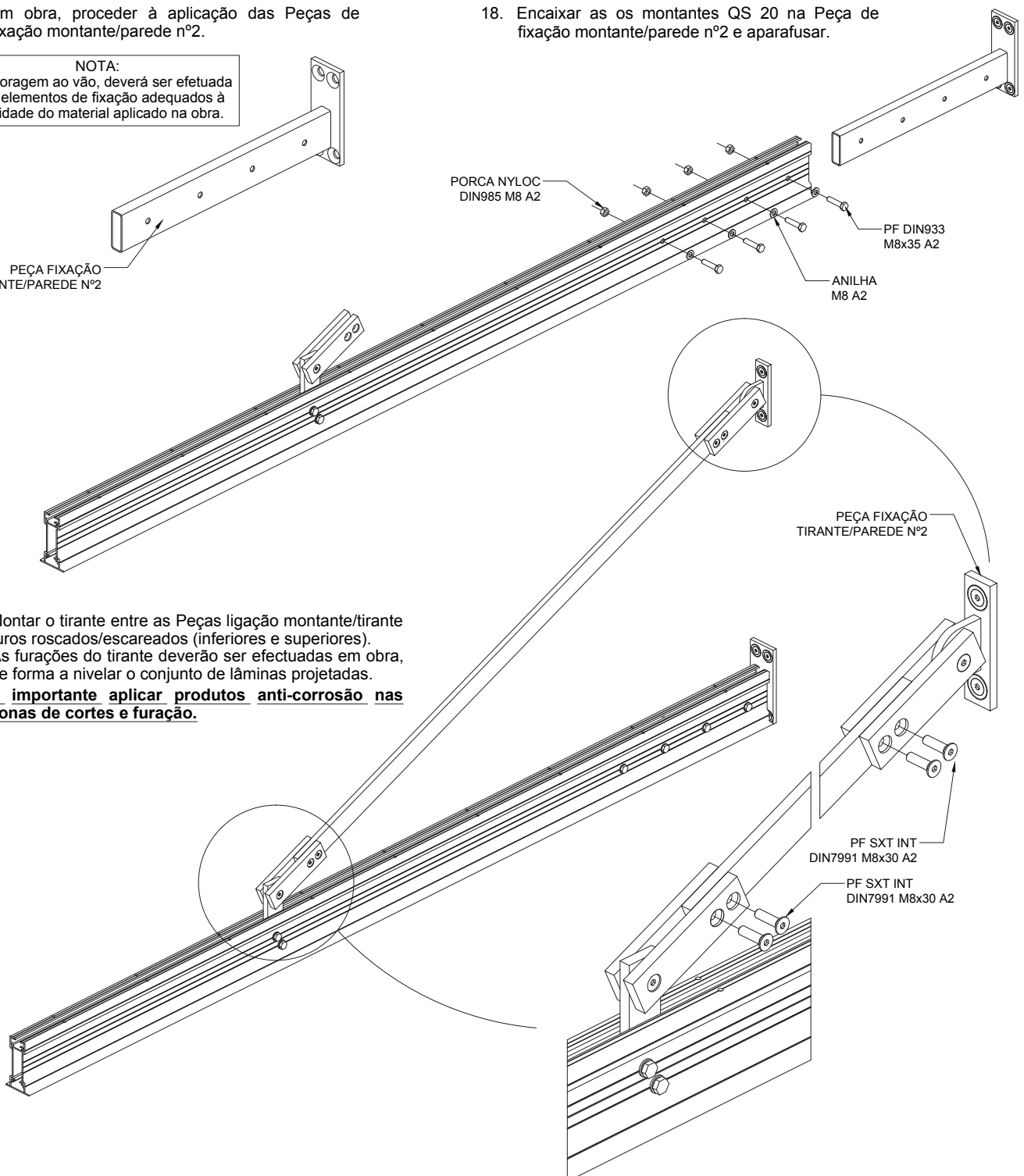
17. Em obra, proceder à aplicação das Peças de fixação montante/parede nº2.

NOTA:
A ancoragem ao vão, deverá ser efetuada com elementos de fixação adequados à qualidade do material aplicado na obra.

18. Encaixar as os montantes QS 20 na Peça de fixação montante/parede nº2 e aparafusar.

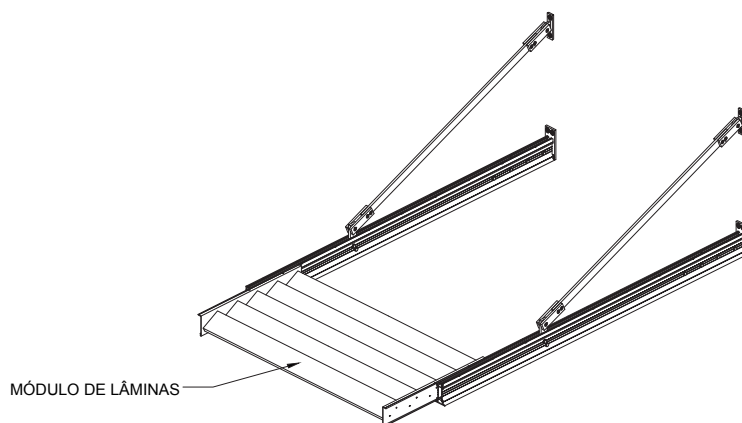


19. Montar o tirante entre as Peças ligação montante/tirante furos roscados/escareados (inferiores e superiores). As furações do tirante deverão ser efectuadas em obra, de forma a nivelar o conjunto de lâminas projetadas. **É importante aplicar produtos anti-corrosão nas zonas de cortes e furação.**

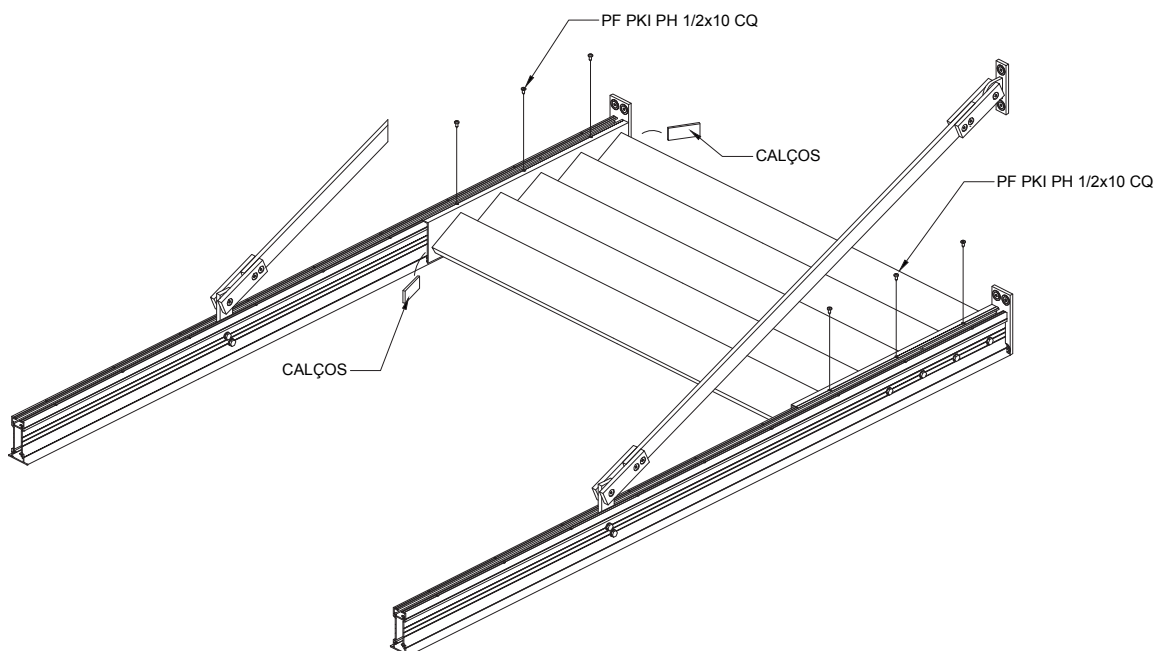


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

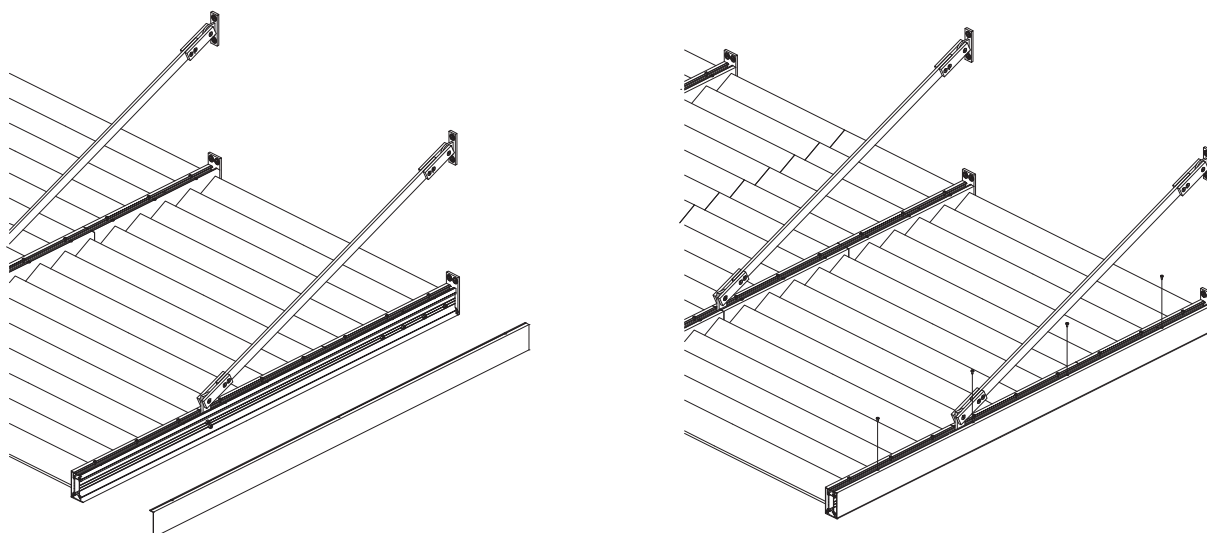
20. Encaixar os módulos de lâminas sobre os perfis QS 20 e posicioná-los alinhados com a pré-furação.



21. Antes de aparafusar, centrar o módulo e introduzir calços de vidro de forma a aumentar a estabilidade para proceder à fixação.

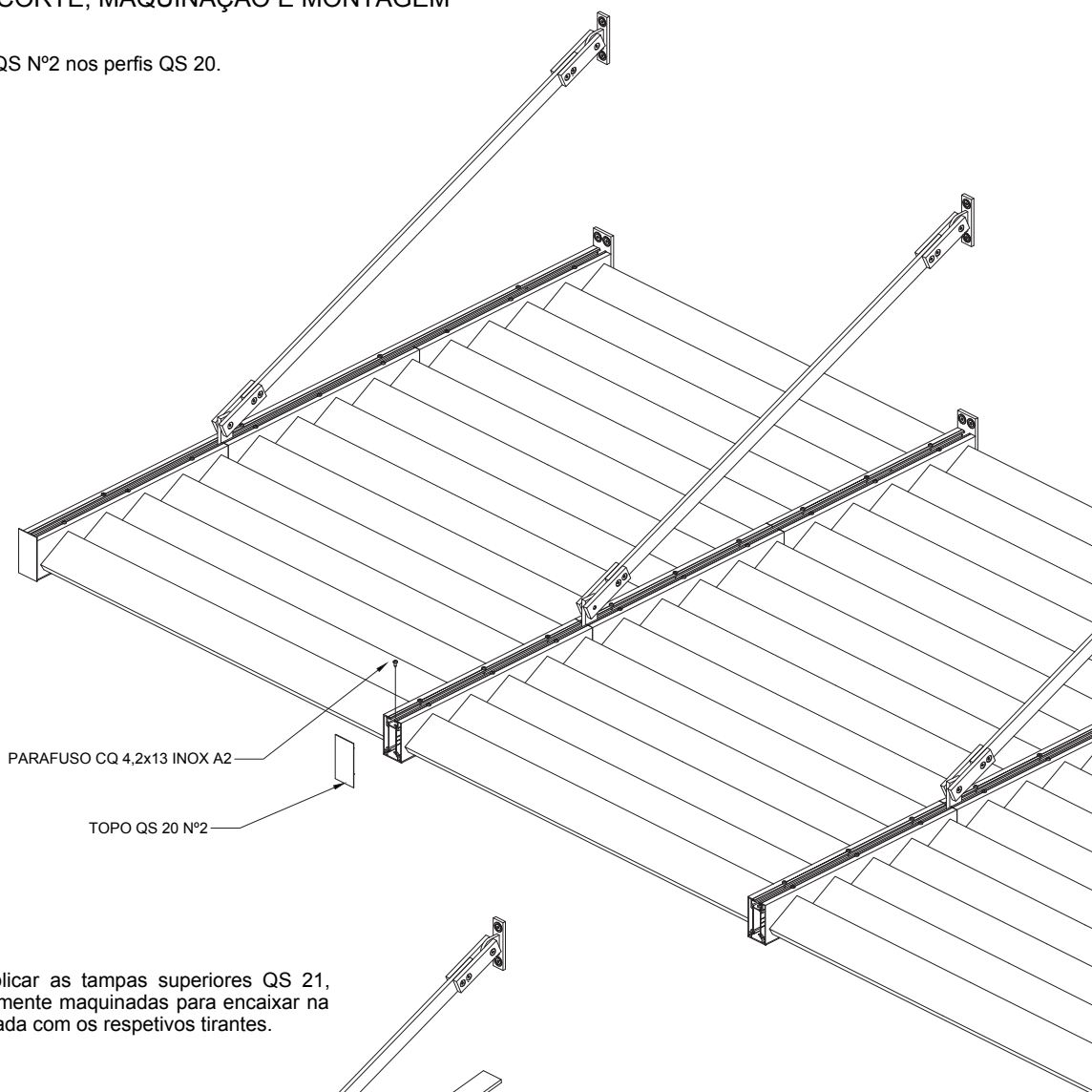


22. Aplicar os perfis QS 22 extremos, nas laterais e proceder à sua fixação através de parafusos.

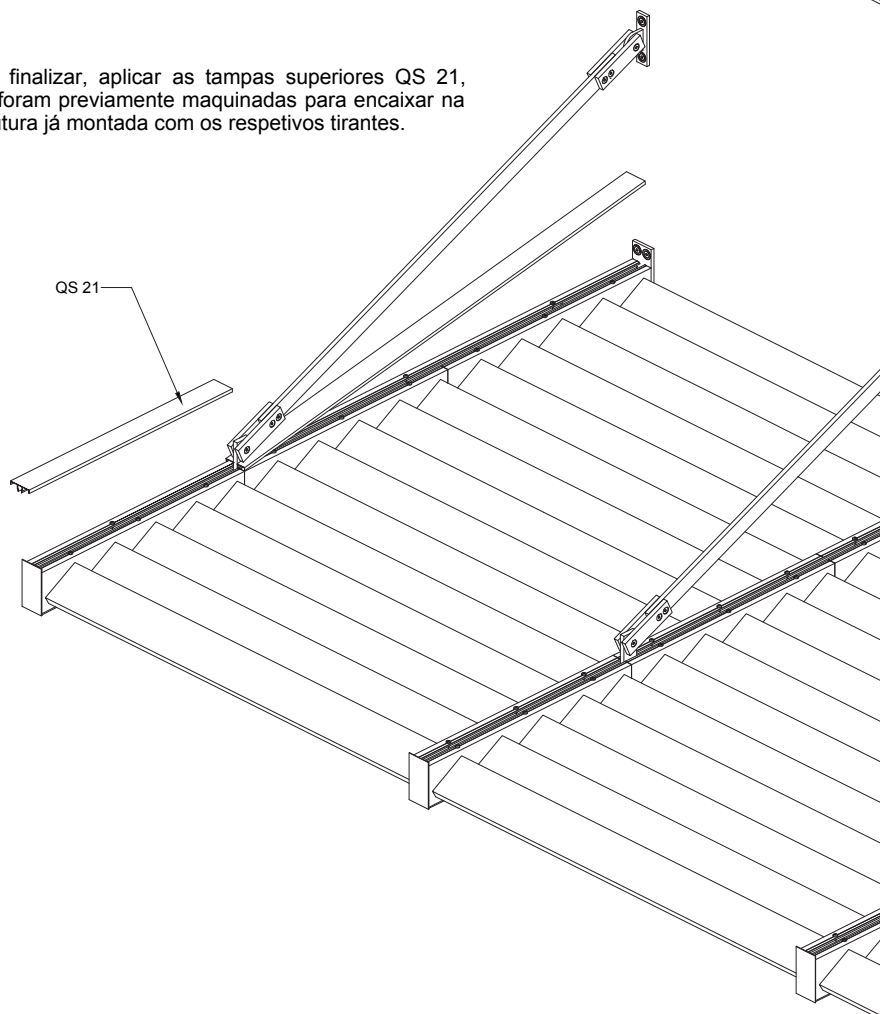


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

23. Aplicar os topos QS Nº2 nos perfis QS 20.

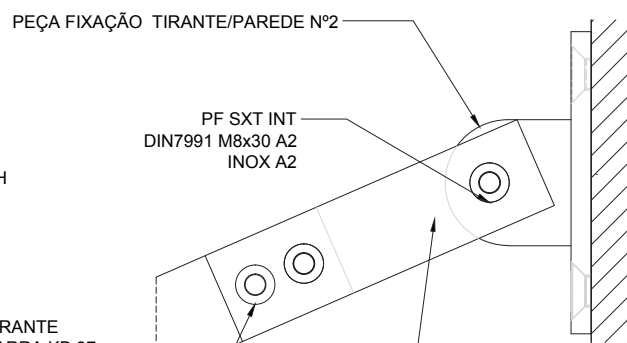
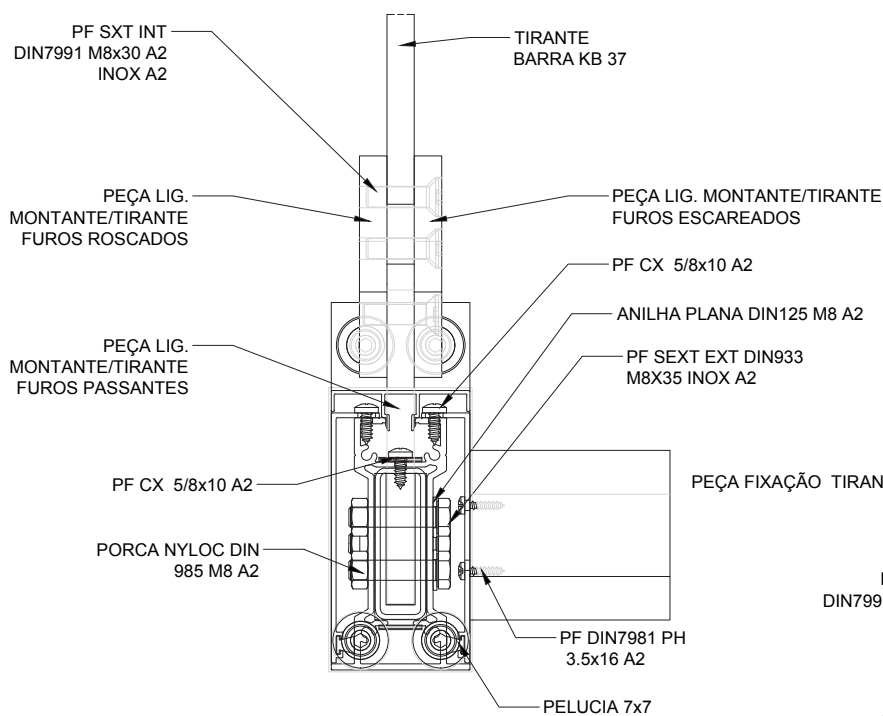
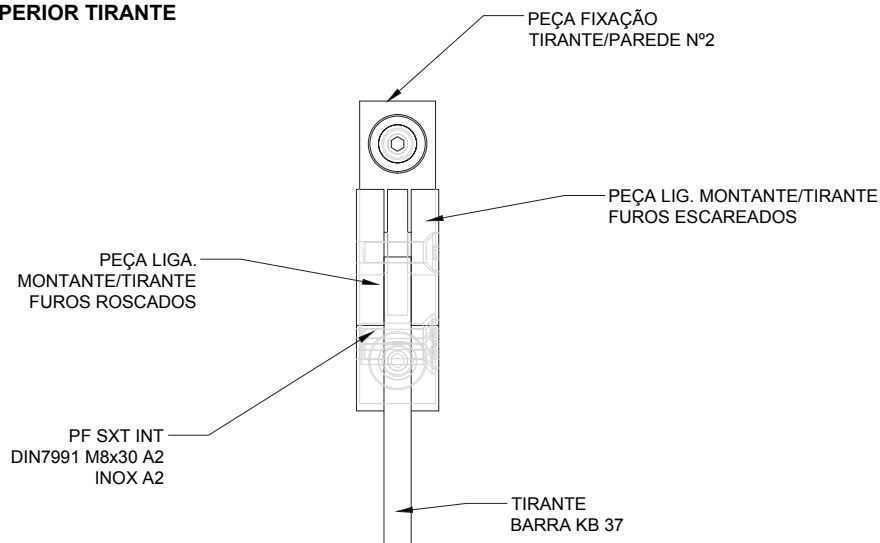


24. Para finalizar, aplicar as tampas superiores QS 21, que foram previamente maquinadas para encaixar na estrutura já montada com os respectivos tirantes.

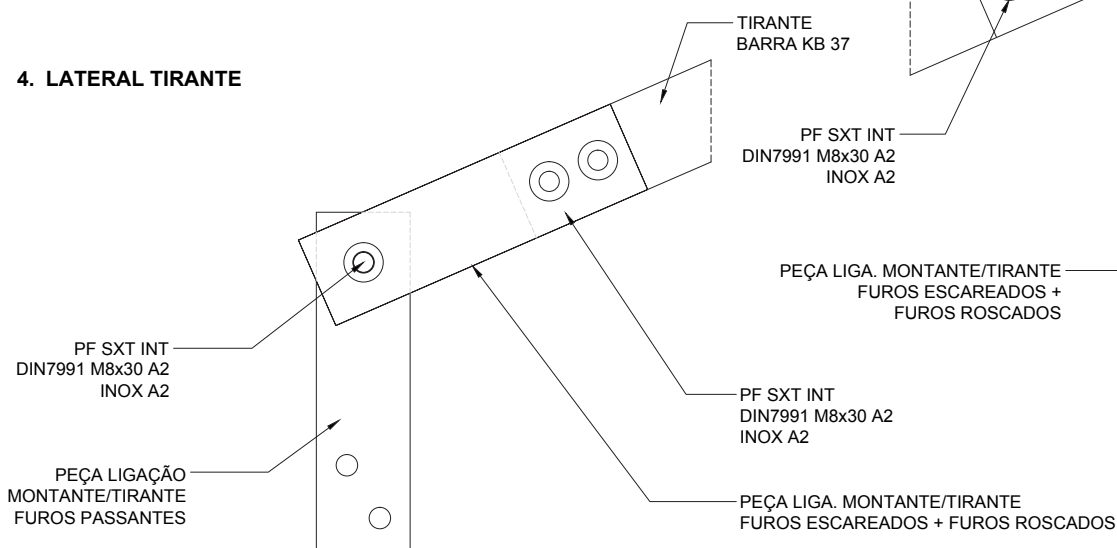


VISTAS

3. SUPERIOR TIRANTE



4. LATERAL TIRANTE



ANOTAÇÕES

ATUALIZAÇÕES REALIZADAS NESTA VERSÃO	
1	Substituição dos acessórios "PEÇA FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE INOX", "PEÇA FIXAÇÃO TIRANTE/PAREDE INOX", " TOPO QS 20" e "PEÇA ENCHIMENTO P/ LIG. MONTANTE/TIRANTE" pelas suas versões nº2.
2	Substituição da peça "PEÇA LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE" pelas "PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS PASSANTES", "PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS ESCAREADOS" e "PEÇA LIG. MONTANTE/TIRANTE FUROS ROSCADOS".
3	Atualização da tabela de acessórios, maquinações e montagens conforme as substituições/atualizações de acessórios.
4	Acrescentado "PARAFUSO SEXT. INT. M8X30 INOX".
5	Removidos os "PARAF. SEXT. EXT. DIN933 M8X40 INOX A2" e "PORCA SEXT. MAMA DIN1587 M8 A2"
6	Acrescentada tabelas de quantidades para tipologia sem tirantes.
7	Removida a maquinação de escareamento da extremidade do perfil montante QS 20, para receção do topo QS 20 e inserção da maquinação superior na extremidade do perfil, para fixação do topo QS 20 Nº2.
8	Adicionados os perfil QS 24 e o perfil difusor PP 2118 para utilização conjunta.

Este Catálogo Técnico poderá sofrer alterações por motivos técnicos, sem aviso prévio.
Qualquer encomenda deverá ser sujeita a confirmação dos nossos serviços.
A publicação do presente catálogo técnico anula qualquer versão prévia em vigor, sendo válida até nova atualização.



Licença nº 1406 - SOSOARES
Licença nº 1411 - ALFA SUL



Licença nº 809 - SOSOARES
Licença nº 817 - PORTALEX

ALFA SUL
EN Lisboa-Sintra Km 14
2725-397 Mem Martins
T +351 219 265 090* | F +351 219 265 098*
E alfa.sul@sosoares.pt

ALULIDER
Pavilhão Industrial H - Plataforma 13D
Zona Franca Industrial
9200-047 Caniçal - Madeira
T +351 291 960 494* | F +351 291 960 497*
E alulider@sosoares.pt

PORTALEX
Estrada de S. Marcos, 23
2735-521 Cacém
T +351 210 412 | F +500* 351 210 412 507*
E comercial@portalex.eu

SOSOARES
Rua do Campo Alegre, 474
4150-170 Porto
T +351 226 096 709* | F +351226 005 642*
E comercial@sosoares.pt

*Chamada para rede fixa nacional Portuguesa
Portuguese fixed network call
Appels vers le réseau fixe Portugais

www.sosoares.pt
www.portalex.eu